

MODELO EQPDE – 19 KVA

Power Diesel Energy 19 KVA/ 15 KW

Potencia Standby	15 KW/19 KVA
Presentación	Abierta / Cabinada
Revoluciones	1800 RPM
Frecuencia	60 Hz
Voltaje	127/220 V
Dimensiones Abierta	
Dimensiones Cabinada	
Tanque de combustible	30 galones

Motor

Fabricante	MITSUBISHI JAPONES
Modelo	S4L2-Y261DG
Tipo	Diesel 4 tiempos Inyección directa
Aspiración	Natural
No. Cilindros	4 en línea
Diámetro	78 mm
Carrera	92 mm
Desplazamiento	1758 litros
Compresión	22:1
Peso Aprox	160 kg
Gobernador	Mecánico

Sistema de Refrigeración

Capacidad	2.5 litros Aprox (0.66 US GALONES)
Bomba de agua	Centrifuga con termostato
Sistema de Refrigeración	Circulación Forzada agua dulce mediante Bomba

Sistema de Lubricación

Capacidad	6 lts (1.58 US galones)
Filtro de aceite	Tipo de papel filtrante
Consumo de aceite	2.7g/kW*h
Método Lubricación	Lubricación forzada por bomba de engranajes

Sistema Eléctrico

Motor de arranque	Arranque Eléctrico. Motor de arranque 12v- 2.0kw.
Elementos de norma	Incluye batería alternador de carga de batería y cables

Consumo Combustible

Combustible	Diesel - ACPM
Max	250 g/kw.h Prime

Alternador

Alternador	12V -50 A
-------------------	-----------

Generador

Fabricante	LINZ ITALIANO
Modelo	E1X13M F/4
Características	Regulador electrónico de voltaje HVR30 – HVR11
	Generador trifásico de 12 terminales, 4 hilos (3 fases +neutro<9
	Excitación sin escobillas
	Aislamiento clase H

Equipo de norma incluidos

Breacker totalizador	Si
AVR	Si
Tablero Digital	Si
Tanque combustible	Si
Batería y cables	Si
Filtros	Si
Silenciador	Si

Equipo de norma opcionales

Precaentador de camisas	No
Cargador de Batería	No
Tanque Aux de Combustible	No
Transferencias Automática	No



MOTOR MITSUBISHI SL - SERIES



MOTOR MITSUBISHI S4L2-Y261DG



Governor	Mechanical centrifugal type
Lubricating system	Forced circulation by trochoid pump
Lubricating Oil filter	Filtering paper type, full flow
Oil pressure	0.29~0.39MPa(3~4kgf/cm ²) at duty run 0.098MPa(1.0kgf/cm ²) min. at low idling
Oil capacity	6.0 liters (Oil pan 5.5 liters, high level, Oil filter etc. Approx. 0.5 liters, High-Low Approx. 1.8 liters)
Cooling system	Forced circulation of fresh water by centrifugal pump with thermostat
Engine water capacity	Approx. 2.5 liters
Alternator	12V - 50A
Voltage regulator	IC type (Built in alternator)
Starting system	Electric starting, Starting motor 12V-2.0kW, With heater plugs 10.5V,9.7A
Engine shut off system	Electric solenoid (ETR)
Back Pressure	Max 6.57kPa(0.67mHz0)
Induction Resistance	Max 1.96kPa(0.2mHz0)

Model	Mitsubishi S4L2-Y261DG (MHI No. 31A00-01560)
Type	4 cycle water-cooled, vertical overhead valve, cylinder in line, swirl chamber type
Number of cylinders	4
Bore x Stroke	78mm x 92mm
Piston displacement	1.758 liters
Compression ratio	22:1
Rotation	Anti-Clockwise rotation as viewed from flywheel side.
Firing order	1-3-4-2
Engine weight(Dry)	Approx. 160kg
Dimensions(Length)	Approx. 669mm
(Width)	Approx. 442mm
(Height)	Approx. 572mm
Inclination(Continuous)	15°
Fuel consumption	Approx. 250g/kW-h(184g/PS-h) at Prime output (With Fan)
Oil consumption	Within 2.7g/kW- h(2.0g/PS-h)
Fuel injection timing	17°BTDC
Idling engine speed	1925 ⁰ ₋₁₀ rpm
Speed regulation	Steady state speed regulation at rated speed, within 7%
Mean effective pressure	0.63MPa(6.4kgf/cm ²) at Prime output (With Fan)
Piston speed	5.5m/s at 1800rpm
Fuel injection pump	BOSCH type
Fuel injection nozzle	Throttle type



GENERADOR LINZ ELECTRIC



COMMON DATA

Rated Power Factor		0,8
Nominal Temperature	°C	40
Control System		self-excited
Execution		brushless
Regulation Type		AVR
Insulation Class		H
Protection		IP21
Maximum Over speed	rpm	2250
Overload		110% of rated power for one hour in a cycle of 6 hours
Air Flow Requirement	m ³ /min	4,5 at 50Hz 5,1 at 60Hz
R.F.I. Suppression		Standard EN55011

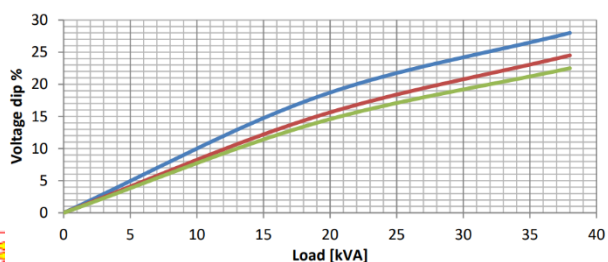
REGULATION DATA

AVR	HVR11	HVR30
Sensing	single-phase	three-phase
Voltage Regulation	±1%	±1%
Sustained Short Circuit	> 300% of rated current	

WINDING DATA

Stator Winding		Double layer with auxiliary winding
Rotor Winding		with damping cage
Winding Pitch		2/3
Number of Leads of Stator		12
Stator Winding Resistance	Ω	0,64 at 20°C
Rotor Winding Resistance	Ω	9,86 at 20°C
Exciter Stator Resistance	Ω	16,5 at 20°C
Exciter Rotor Resistance	Ω	2,15 at 20°C
THD at full load		<3%
THD at no load		<3%
Excitation at no load	A _{dc}	0,58
Excitation at full load	A _{dc}	1,63

Transient Voltage Variation @ 60Hz



PANEL DE CONTROL

PANEL DE CONTROL

Serie	Controlador
Categoría	Mini Auto unidad de encendido automático
Peso	Aproximadamente 0,3 Kg
Dimensiones	11, 1 cm A x H 8,1 cm
Calificación ambiental	Estándar, cubierta a una altura de menos de 2000 metros con la humedad sin condensación.
Uso del equipo	Equipo de control eléctrico para los grupo electrógeno
Parámetros	Voltaje Generador
	Frecuencia Generador
	Rango de cortes de generador
	Sistema de Red
	Breaker
Configuración LDC	Nivel de Potencia de generación
	Fecha y hora
Supervisión de Fallas	Configuración por defecto
	Configuración de password
	Temperatura del motor
	Presión de aceite
	Alta temperatura
Supervisión de Fallas	Mayor o menor velocidad
	Error de voltaje
	Carga del generador
	Parada de emergencia
	Voltaje de batería baja
Alarma de batería débil	

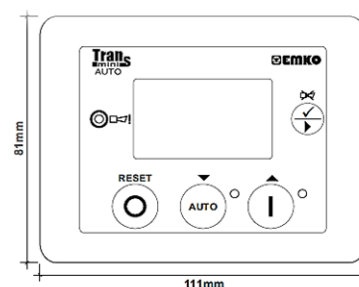


Figure 2.1 Front View

